

Descrizione

La centralina è stata progettata con le innovazioni tecnologiche attuali, le modalità di funzionamento e relative procedure risultano di facile intuizione, e permette di utilizzare metodi di comunicazione tramite internet consentendo una disponibilità praticamente illimitata di archiviazione programmi c/o cloud con relativo storico, unitamente alla possibilità di inserimento di note aggiuntive (ad es., aggiornamento per cambio di materiali plastici, inserimento foto).

La centralina, tramite il collegamento da remoto, può visualizzare tutte le funzioni di lavoro al fine della ricerca guasti e controllo della manutenzione e, in caso di necessità, stabilire il contatto online con il supporto tecnico (ad es., per riparazioni senza intervento in loco con l'ausilio di un dipendente dell'officina, reset e reimpostazione del programma).

Inoltre, è possibile iscriversi al "Corso online di formazione e utilizzo per avviamento macchina".

In caso di utilizzo di un pacco bombole o produttore di azoto, la centralina richiede l'utilizzo di un compressore: infatti, la stessa può gestire il gas prelevato da un eventuale pacco bombole di accumulo oppure può essere inserita in un impianto con produttore di azoto e compressore per il pompaggio in alta pressione.

La centralina può essere usata con 2 vie o 4 vie per l'iniezione del gas in un solo stampo oppure al servizio di 2 stampi.

A fronte dell'esperienza in questo settore, è stato sviluppato un sistema per il controllo dello "0 bar" relativo, ciò permette di ottenere una pressione precisa di "0 bar" quando richiesta.

Il telaio è realizzato in acciaio verniciato a polvere con doppio passaggio (passata del fondo e del colore), i fianchi risultano rialzati per la protezione del display touchscreen che si può alzare o abbassare in base alle necessità dell'utente.

Tutti i componenti di collegamento presenti nel telaio sono incassati per evitare ogni sporgenza dalla sagoma dello stesso.

La centralina è posizionata su 2 ruote sterzanti e 2 fisse per essere spostata agevolmente.

Nella parte superiore del telaio sono collocati tutti i componenti elettrici, mentre in quella inferiore si trovano le valvole di controllo e componenti meccanici, mentre al centro è posizionato il cassetto per tutte le attrezzature a corredo della centralina

Caratteristiche di funzionamento

Due diversi sistemi, attivabili indipendentemente a seconda delle esigenze, garantiscono in modo preciso il valore della pressione atmosferica ogni volta della richiesta del valore di 0 bar all'uscita per la generazione del grafico del ciclo di stampo.

È possibile effettuare il caricamento del programma desiderato tramite inserimento del nome del cliente oppure codice di produzione e nel display si possono visualizzare tutte le note inserite in precedenza, il grafico programmato per le soglie di pressione e le pause di lavoro: con l'avvio della produzione, ogni ciclo di iniezione avrà un tracciato parallelo al grafico programmato.

È possibile programmare un ciclo di pulizia automatico, da eseguire dopo un certo numero di pezzi stampati, dopo un certo periodo di tempo, a seguito del rilevamento della diminuzione del volume di gas iniettato o del rallentamento della velocità del gas iniettato, oppure, dopo aver rivelato una combinazione delle sopra esposte eventualità. In caso di non effettuazione del ciclo di pulizia, o in mancanza della relativa attivazione, può essere impostato un allarme sonoro unitamente alla possibilità di arresto del ciclo di lavoro della pressa in modo automatico.

Un registro degli eventi memorizza in modo dettagliato ogni allarme ed ogni modifica a qualunque programma indicandone anche la relativa data ed orario.

Grazie alla memoria disponibile è possibile gestire ed organizzare molti file, la centralina è già predisposta per la gestione di più progetti per cliente con la possibilità di abbinare ad ogni progetto delle note e delle foto.

La centralina dispone di connessioni ethernet, USB e Wi-Fi con le quali è possibile connettere altre periferiche come mouse, tastiera, telecamera e collegarsi in rete per poter visualizzare tutti i parametri del monitor ed interagirne da remoto.

Un consulente esperto di stampaggio plastica può programmare da remoto la macchina per un risultato ottimale e visionare il risultato ottenuto tramite telecamera o altre periferiche ottiche al fine di controllare i pezzi stampati.

Specifiche dei componenti hardware (di qualità superiore)

- Scheda madre industriale ASUS, hard-disk 4GB RAM, 128GB ROM SSD
- Display touch screen 17 pollici
- Programma di controllo LINUS
- Intervento da remoto sulla gestione e visualizzazione guasti
- Ingressi analogici bilanciati +/-10V ad alta velocità di campionamento (16 bit)
- Doppio trasduttore di pressione per la misurazione della pressione, per l'ingresso e per ogni uscita
- Elettro-riduttori di pressione ad alta? Portata ed alta pressione, con ulteriori trasduttori di pressione di ingresso/uscita unitamente a trasmissione alla scheda madre del valore di apertura del relativo attuatore
- Sensore di pressione atmosferica
- Alimentatori dedicati e isolati per limitare le interferenze: alimentatore 12V per tutte le schede elettroniche e monitor, alimentatore 13,2V per tutti i trasduttori di pressione, alimentatore 24V 450W per gli elettro-riduttori di pressione
- Cablaggi con cavi schermati (dove necessario)
- Ventilazione forzata a ricircolo interno
- Su richiesta - APP (Android/iOS) per comunicazione degli allarmi ad utenti responsabili della produzione
- Su richiesta - versione HD che monta 4 trasduttori di pressione per l'ingresso e 4 trasduttori per l'uscita, ottenendo una risoluzione di 4m/bar per i valori di uscita

Dati tecnici

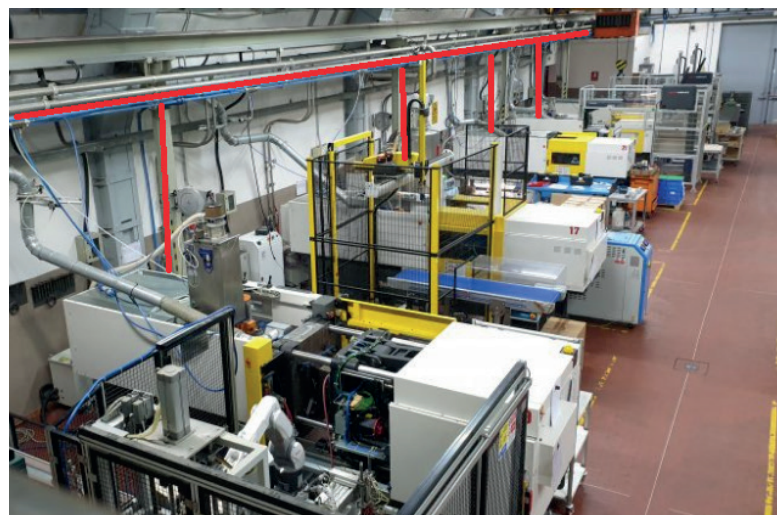
- Connessioni Universali ethernet USB Wi-Fi
- Alimentazione 220 Volts
- Potenza assorbita 1000 Wat
- 4 uscite 0-10v a 15 bit (4 riduttori di pressione)
- 4 ingressi 0-10v 15 bit (ingressi 16 bit differenziali usati con ingresso 0-10 v di uscita attuatori)
- 8+8 ingressi I/O per gestione automatica da remoto e attivazione relè interni
- Peso Kg. 75,00
- Dimensioni Cnt. 60x55xh108
- Pressione Max 300 Bar
- Display reclinabile
- Tutte le connessioni sono incassate nel telaio
- N° 1 cassetto di servizio per l'utente



Compressore 24-36



Sistema di auto produzione di azoto purezza 99,5 composto da produttore di azoto serbatoio di accumolo e compressore per il pompaggio nei raket di bombole. Questo raket viene portato nelle vicinanze della pressa per alimentare la centralina di controllo dell'iniezione del gas prima di andare nello stampo.



- Linea riempimento raket bombola
- Linea fissa alimentazione 300 bar direttamente al punto di utilizzo bordo macchina

Gas Flow Control

2-4 Ways centralina di controllo alta pressione per lo stampaggio di materie plastiche assistito con gas

